

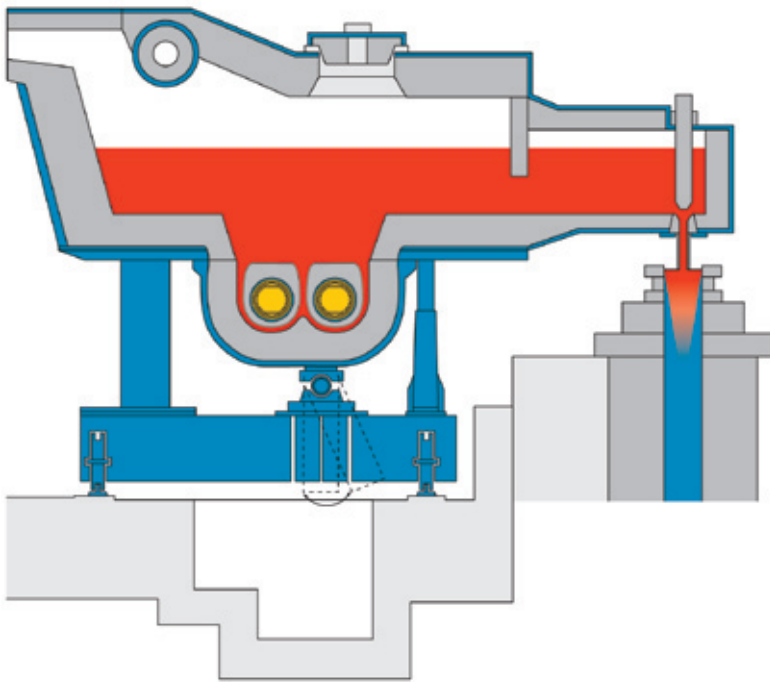


## Speicher- und Gießofen für Vertikalstrangguss



Die Anforderungen an die Qualität der Schmelze bei der Herstellung von Halbzeug im Strangguss steigen ständig. Um die maximale Auslastung der Stranggießanlagen zu gewährleisten, muss gießbe-reites Metall in ausreichender Menge und mit konstanter Gieß-temperatur zur Verfügung gestellt werden. INDUGA hat für diese Anforderungen den induktiv beheizten Gießofen mit Vorherd opti-miert. Er dient als Puffergefäß zwischen Schmelzen und Gießen.

## Vorherdspeicherofen mit Stopfengießvorrichtung



### Technische Daten

Bauart	Speicherofen mit Vorherd
Ofentyp	Hydraulisch kippbar; seitwärts verfahrbar
Beheizung	Rinneninduktor oder Tiegelinduktor
Metallentnahme	Vertikal über Vorherd mit Stopfen
Fassungsvermögen	5 - 80 t
Ofenleistung	250 - 1.200 kW
Anwendung	Vertikal-Strangguss von Messing, Kupfer, Kupferlegierungen

Der Vorherdspeicherofen besteht aus einem keramisch ausgekleideten Ofengefäß, an das wahlweise ein Rinnen- oder Tiegelinduktor zur Beheizung der Schmelze angeflanscht wird. Zur Vermeidung von Gasaufnahme hat der Ofen eine Abdeckung. Die Befüllung des Ofens erfolgt rückwärtig oder seitlich durch die Kipplager des Ofens. Der Ofen verfügt weiterhin über eine Abschlagschneuze und eine Notausgießvorrichtung, so daß er ggf. durch einfaches Zurückkippen entleert werden kann.

Die Metalldosierung in die Stranggießanlage erfolgt über den angeflanschten Vorherd mit Stopfen und Gießdüse. Zum Wechseln der Düsen oder für Arbeiten an der Stranggieß-Anlage kann der Ofen auch bei maximalem Füllstand zurückgekippt oder seitlich verfahren werden.

Wichtige Merkmale des Ofens sind:

- Großes Speichervolumen
- Bereitstellen einer homogenen Schmelze
- Exakte Temperatureinstellung der Schmelze
- Sauberes Gießmetall, da Entnahme über Düse
- Geringe Gasaufnahme, da abgedecktes Ofengefäß
- Befüllen während des Gießens möglich
- Optionale Erfassung des Ofengewichtes mit Wägezellen

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

**Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!**

INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2  
52152 Simmerath  
Telefon 02473 6017 10  
Telefax 02473 6017 77  
E-Mail info@induga.de  
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH